

RBU AGGREGAT



Ett kraftfullt högvakuumaggregat för tuffa tag. Rätt val när det behövs extra kraftigt sug för att ta hand om större mängder skräp eller suga bort oönskade biprodukter genom långa rörsystem.

High Vacuum Systems

Effektiv inbyggnad i kombination med modern pumpteknik ger ett kraftfullt men tyst aggregat.



TYST OCH KRAFTFULLT!

Det krävs extra kraft när större föroreningar ska tas om hand eller när oönskade biprodukter ska transporteras i långa ledningssystem.

Ett Nederman RBU-aggregat kan arbeta oavbrutet vid höga vakuum med bibehållen hög verkningsgrad. Det här gör det till den perfekta vakuumpållan i större system, där det krävs stora undertryck för att balansera ett högt tryckfall i långa rör och slangar.

Flera av våra RBU-aggregat klarar av att arbeta kontinuerligt vid -45kPa och är den optimala sugkällan vid grovstädning och slipning med kraftiga maskiner som har sugkåpa.

Det unika med RBU-aggregaten är att vi lyckats kombinera sugkraft utöver det vanliga med låg bullernivå. De kraftiga 3-lobs rootspumparna är

utrustade med effektiva inlopps- och utloppsljud-dämpare samt kraftigt isolerande ljudhuv och är därför mycket tystgående.

Driftsäker

Våra RBU-aggregat är försedda med en av marknadens absolut bästa roots-pumpar med säkerhetsfunktioner såsom temperaturövervakning, säkerhetsventil, backventil etc. Andra egenskaper som bidrar till driftsäkerheten är kuggväxel i oljebad samt en generöst dimensionerad motor.

Högre verkningsgrad ger lägre energikostnad

Vid högt vakuum har roots-pumpen 30-35% bättre verkningsgrad än andra vakuumpållor, exempelvis centrifugalfläktar eller sidkanalfläktar (turbopumpar). Det innebär bättre sugeffekt till lägre energikostnad.



Hjärtat i ett system

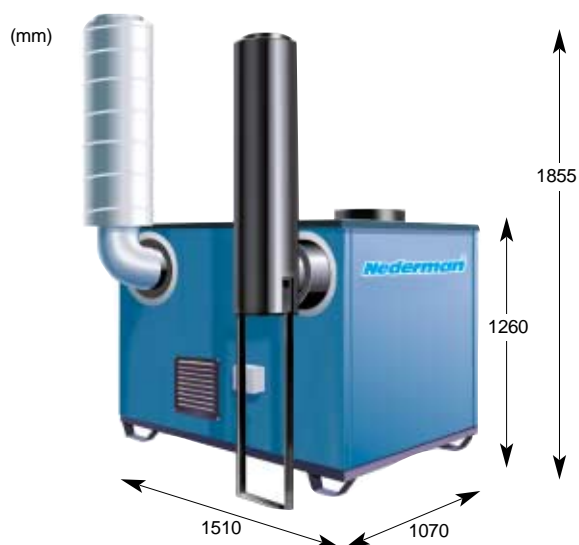
RBU-aggregatet tillsammans med stoftavskiljare och startutrustning, utgör en mycket effektiv basenhet där start och stopp av aggregatet samt filterrensning sker automatiskt.

Anläggningen är mycket lätt att använda. Den startar när operatören öppnar en ventil för utsug och stannar

när alla ventiler är stängda. Som standard finns en energibesparande avlastningsfunktion till tomgång.

Som extra tillbehör finns föravskiljare av olika slag för vätskor, metallspånor, grovavfall, etc.

Teknisk information



Miljöfakta

Lösningsmedelsfri lackering.
Halogenfria (PVC-fria) kablar.
Hög verkningsgrad, automatisk avlastning
och start/stopp sänker elförbrukningen.

Vakuumaggregat RBU		1300	1600	1600E	2100	2100E	2600
Vikt	kg	885	915	975	1115	1150	1220
Max. vakuum	kPa	33	38	45	33	45	45
Kapacitet vid -20 kPa	m ³ /h	1300	1600	1600	2100	2100	2600
Max. flöde	m ³ /h	1650	2000	2000	2600	2600	3200
Motoreffekt	kW	22	30	37	37	45	55
Ljudnivå, ISO 11201	dB(A)	70	70	70	70	70	70

Tillbehör

Våra moderna stoftavskiljare FlexFilter är moduluppbyggda och kan fås i en mängd olika varianter.

Se separat broschyr och urvalsguide.



FlexFilter Single



FlexFilter Twin



PLC-styrd startutrustning

Nederman[®]
Improving your workspace

Reservation för modifiering av design och mått.

NEDERMAN NORDIC AB

Svista
635 02 Eskilstuna
Tel. order & produktfrågor: 016-16 07 57
Tel.: 016-16 07 50
Fax: 016-14 26 27
www.nederman.se
E-post: info@nederman.se

Merparten av Nedermans produkter är tillverkade enligt kvalitetsstandard SS-EN ISO 9001 och miljösystemstandard 14001. Önskas ytterligare information, var vänlig kontakta oss.